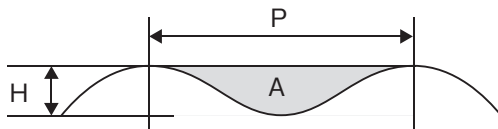


D-Bar

D-Bar (スタンダード) 溝仕様一覧 #1~#50

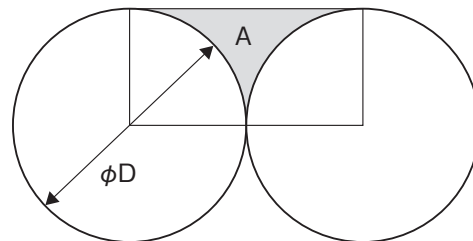
図1 D-Bar溝形状(S形)



P(ピッチ)=mm H(深度)= μ m
A=ポケット面積

D-Barのポケット面積(A)は表面粗さ輪郭形状複合測定器にて算出します。

図2 ワイヤバー溝形状



ワイヤバーのポケット面積(A)は上記四角部から半円を差し引いて算出します。

◎D-Barの溝仕様選定について

塗布諸条件にもよりますが、一般的に塗布液の転写量は (D-Bar>ワイヤバー) といった関係にあります。よって、同等の1mm当面積の場合には、D-Barのほうが多く塗布されると考えられます。あくまで目安といったかたちとなりますが、ワイヤバーとの比較によるD-Barの選定におきましては、下記、溝仕様一覧表の抜粋をご参考いただき、**A**の様に一番手小さい仕様を目安にされることをお勧めします。

※当社D-Bar溝仕様一覧表は1mm当面積 (mm²) を基準として作成しています。

ワイヤバー仕様(比較用)			D-Bar溝仕様			
番手	ワイヤ径 (mm)	1mm当面積 (mm ²)	S形		K形	
			1mm当面積 (mm ²)	呼び (P=mm H= μ m)	1mm当面積 (mm ²)	呼び (P=mm H= μ m)
#1	0.0254	0.0027	0.0025	P0.08H5S	-	-
#2	0.0508	0.0055	0.0057	P0.1H11S	-	-
#3	0.0762	0.0082	0.0080	P0.1H17S	0.0083	P0.1H15K
#4	0.1016	0.0109	0.0110	P0.15H22S	0.0116	P0.125H17K
#5	0.1270	0.0136	0.0130	P0.2H24S	0.0132	P0.125H21K
#6	0.1524	0.0164	0.0162	P0.25H29S	0.0161	P0.2H24K
#48	1.2192	0.1308	-	-	0.1314	P0.7H207K
#49	1.2446	0.1335	-	-	-	-
#50	1.2700	0.1363	-	-	-	-

◎#51番手以上の溝仕様もございます。ご要望の際はご相談ください。

※溝仕様表に記載されている1mm当面積は、材料径φ10で製作したテストピースの測定データです。

※測定データに用いたテストピースには表面処理は施してありません。

※材料径の選択、表面処理の種類、また、その厚みによって1mm当面積は変化することが考えられます。

※当社の1mm当面積は塗布量を保証するものではありませんし、塗布条件、塗布液の物性により、

推定膜厚との差異が発生する場合がございますので、あくまで参考値としてご参照ください。

D-Bar(スタンダード)溝仕様一覧 #1~#50

2015年1月

ワイヤーバー仕様(比較用)			D-Bar溝仕様			
番手	ワイヤー径 (mm)	1mm当面積 (mm ²)	S形		K形	
			1mm当面積 (mm ²)	呼び (P=mm H=μm)	1mm当面積 (mm ²)	呼び (P=mm H=μm)
#1	0.0254	0.0027	0.0025	P0.08H5S	-	-
#2	0.0508	0.0055	0.0057	P0.1H11S	-	-
#3	0.0762	0.0082	0.0080	P0.1H17S	0.0083	P0.1H15K
#4	0.1016	0.0109	0.0110	P0.15H22S	0.0116	P0.125H17K
#5	0.1270	0.0136	0.0130	P0.2H24S	0.0132	P0.125H21K
#6	0.1524	0.0164	0.0162	P0.25H29S	0.0161	P0.2H24K
#7	0.1778	0.0191	0.0188	P0.25H37S	0.0190	P0.2H32K
#8	0.2032	0.0218	0.0226	P0.25H49S	0.0209	P0.2H38K
#9	0.2286	0.0245	0.0246	P0.25H50S	0.0240	P0.25H47K
#10	0.2540	0.0273	0.0268	P0.25H55S	0.0262	P0.3H42K
#11	0.2794	0.0300	0.0300	P0.3H60S	0.0299	P0.3H47K
#12	0.3048	0.0327	0.0325	P0.35H65S	0.0324	P0.3H55K
#13	0.3302	0.0354	0.0360	P0.4H76S	0.0348	P0.4H47K
#14	0.3556	0.0382	0.0398	P0.4H79S	0.0370	P0.4H53K
#15	0.3810	0.0409	0.0413	P0.4H83S	0.0413	P0.4H58K
#16	0.4064	0.0436	0.0438	P0.4H88S	0.0431	P0.4H63K
#17	0.4318	0.0463	0.0464	P0.4H94S	0.0470	P0.4H66K
#18	0.4572	0.0491	0.0489	P0.45H98S	0.0500	P0.4H74K
#19	0.4826	0.0518	0.0524	P0.45H106S	0.0523	P0.4H78K
#20	0.5080	0.0545	0.0560	P0.5H113S	0.0543	P0.4H85K
#21	0.5334	0.0572	0.0575	P0.5H117S	0.0579	P0.4H91K
#22	0.5588	0.0600	0.0600	P0.6H123S	0.0605	P0.4H100K
#23	0.5842	0.0627	0.0627	P0.6H124S	0.0638	P0.4H105K
#24	0.6096	0.0654	0.0650	P0.6H126S	0.0650	P0.4H116K
#25	0.6350	0.0681	0.0699	P0.7H134S	0.0675	P0.4H120K
#26	0.6604	0.0709	0.0700	P0.7H144S	0.0703	P0.45H115K
#27	0.6858	0.0736	0.0743	P0.7H150S	0.0734	P0.45H119K
#28	0.7112	0.0763	0.0777	P0.75H156S	0.0762	P0.45H125K
#29	0.7366	0.0790	0.0800	P0.75H158S	0.0789	P0.45H130K
#30	0.7620	0.0818	0.0825	P0.8H162S	0.0828	P0.45H133K
#31	0.7874	0.0845	0.0853	P0.8H166S	-	-
#32	0.8128	0.0872	-	-	-	-
#33	0.8382	0.0899	0.0904	P0.8H183S	-	-
#34	0.8636	0.0927	-	-	0.0911	P0.45H136K
#35	0.8890	0.0954	-	-	-	-
#36	0.9144	0.0981	-	-	-	-
#37	0.9398	0.1008	0.1003	P0.9H201S	0.1000	P0.6H159K
#38	0.9652	0.1036	-	-	0.1033	P0.6H163K
#39	0.9906	0.1063	0.1065	P1.0H211S	0.1075	P0.6H168K
#40	1.0160	0.1090	-	-	-	-
#41	1.0414	0.1117	-	-	-	-
#42	1.0668	0.1145	-	-	-	-
#43	1.0922	0.1172	0.1161	P1.1H236S	-	-
#44	1.1176	0.1199	-	-	0.1204	P0.6H197K
#45	1.1430	0.1226	-	-	-	-
#46	1.1684	0.1254	0.1250	P1.2H257S	0.1243	P0.7H193K
#47	1.1938	0.1281	0.1288	P1.25H260S	-	-
#48	1.2192	0.1308	-	-	0.1314	P0.7H207K
#49	1.2446	0.1335	-	-	-	-
#50	1.2700	0.1363	-	-	-	-

※塗布条件、塗布液の物性により膜厚の差異が発生する場合がございます。

※一覧表に掲載していない仕様もございます。ご要望する仕様がない場合はお問い合わせ下さい。



オーエスジーシステムプロダクツ株式会社

営業本部 技術営業課 CTCチーム

TEL : 0533-92-1511 FAX : 0533-92-1512

Mail : osp-info@osg.co.jp

URL : <https://www.j-osp.com/>