

LR

LR基本  
BASICS OF LR

テーパタイプ 食い付きあり

Tapered Recess

Positive Engagement

頭部内線に6個の放射線状に延びるリセスを形成し、締付けの駆動角は0°に設計しています。

Axially extended recesses are formed on the inner circumference of the head, and the tightening driving angle is designed to be zero.

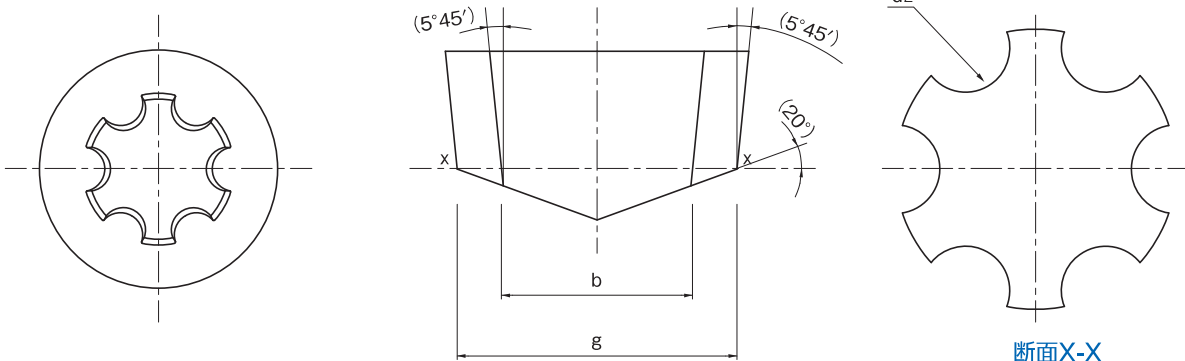
特長 Features

- 1- 駆動角が0°の設計でトルク伝達性に優れる  
Maximum torque transmission is achieved from 0 degree driving angle design.
- 2- 締付け時にカムアウトをしない  
Allows no cam-out of tightening tools.
- 3- ビット・ドライバーとの付着性が良いため、作業しやすい  
Preventing damage of recess of screws when tightening.
- 4- 締付け工具の耐久性が高い  
Available high durability of tightening tools.



LR基本形状と寸法

BASIC SHAPE AND SIZE OF LINE RECESS



単位：mm Unit：mm

リセス番号 No.	g	b	d <sub>2</sub>
LR-1	1.6	1.09	0.5
LR-2	1.9	1.29	0.6
LR-3	2.9	1.89	1.0
LR-4	3.5	2.49	1.0
LR-5	4.4	2.89	1.5
LR-6	5.5	3.59	1.9
LR-8	7.0	4.58	2.4

LR番号とねじの呼び

NUMBER AND NOMINAL SIZE

単位：mm Unit：mm

リセス番号 No.	ねじの呼び Nominal Size		
	小ねじ Machine Screws	タッピンねじ Tapping Screw	
LR-1	M1.6, M1.7	—	—
LR-2	M2, M2.5, M 2.6	2, 2.5, 2.6	ST2.2
LR-3	M3, M3.5	3, 3.5	ST2.9
LR-4	M4	4	ST3, ST3.5
LR-5	M4.5, M5	4.5, 5	ST4.8
LR-6	M6	6	ST5.5, ST6.3
LR-8	M8	—	—

※タッピンねじのねじ部の形状・寸法は、十字穴付きタッピンねじ(JIS B 1122)の規定によります。

※The shape and dimensions of the thread of the tapping screw conform to the specifications for the cross-recessed-head tapping screw (JIS B 1122).



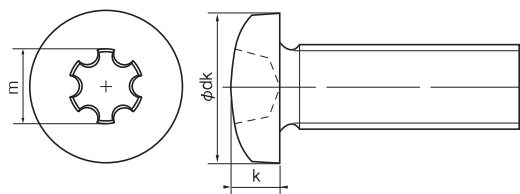
LR規格  
LR STANDARD

テーパタイプ 食い付きあり

Tapered Recess Positive Engagement

単位：mm Unit：mm

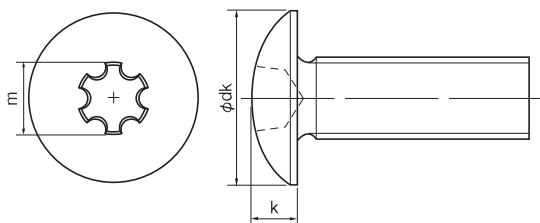
LR (なべ)  
LR PAN HEAD



ねじの呼び Nominal Size	リセス 番号 No.	φdk		k		m		q <sup>(1)</sup>
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最大	最大	最小
		Basic Size	Tolerance	Basic Size	Tolerance	Maximum	Maximum	Minimum
M2	LR-2	4.0	0 -0.4	1.3	±0.1	2.08	1.00	0.70
M2.2		4.0		1.5		2.10	1.09	0.79
M2.3		4.0		1.5		2.10	1.09	0.79
M2.5		4.5		1.7		2.12	1.18	0.88
M2.6		4.5		1.7		2.12	1.18	0.88
M3	LR-3	6.0	0 -0.5	2.1	±0.15	3.14	1.39	1.09
M3.5	6.0	2.3		3.17		1.53	1.23	
M4	LR-4	7.0		2.6		3.80	1.66	1.36
M4.5	LR-5	8.3	0 -0.6	2.9	±0.2	4.74	1.99	1.59
M5		9.0		3.3		4.78	2.17	1.77
M6	LR-6	10.5	0 -0.7	3.9	±0.2	5.96	2.62	2.12
M8	LR-8	14.0				0 -0.8	5.2	7.57

注(1) qはLRゲージ沈み深さを示す。  
Note (1) "q" refers to the gauge sink depth of LR.

LR (トラス)  
LR TRUSS HEAD

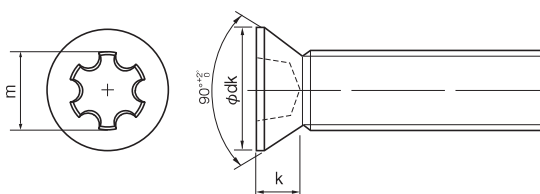


単位：mm Unit：mm

ねじの呼び Nominal Size	リセス 番号 No.	φdk		k		m		q <sup>(1)</sup>
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最大	最大	最小
		Basic Size	Tolerance	Basic Size	Tolerance	Maximum	Maximum	Minimum
M2	LR-2	4.5	0 -0.4	1.2	±0.1	2.06	0.90	0.65
M2.2		5.0		1.3		2.07	0.95	0.70
M2.3		5.2		1.4		2.08	0.99	0.74
M2.5		5.7		1.5		2.09	1.04	0.79
M2.6		5.7		1.5		2.09	1.04	0.79
M3	LR-3	6.9	0 -0.5	1.9	±0.15	3.13	1.35	1.05
M3.5	8.1	2.2		3.16		1.48	1.18	
M4	LR-4	9.4		2.5		3.79	1.62	1.32
M4.5	LR-5	10.6	0 -0.6	2.8	±0.2	4.73	1.94	1.54
M5		11.8		3.1		4.78	2.08	1.68
M6	LR-6	14.0	0 -0.7	3.7	±0.2	5.94	2.53	2.03
M8	LR-8	17.8				0 -0.8	4.8	7.54

注(1) qはLRゲージ沈み深さを示す。  
Note (1) "q" refers to the penetration depth gauge measurement of LR.

LR (皿)  
LR FLAT HEAD



単位：mm Unit：mm

ねじの呼び Nominal Size	リセス 番号 No.	φdk		k		m		q <sup>(1)</sup>
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最大	最大	最小
		Basic Size	Tolerance	Basic Size	Tolerance	Maximum	Maximum	Minimum
M2	LR-2	4.0	0 -0.4	1.2	0 -0.2	2.05	0.86	0.61
(M2.2)		4.4		1.3		2.06	0.90	0.65
(M2.3)		4.6		1.35		2.06	0.92	0.67
M2.5		5.0		1.45		2.07	0.97	0.72
(M2.6)		5.2		1.5		2.08	0.99	0.74
M3	LR-3	6.0	0 -0.5	1.75	0 -0.3	3.11	1.21	0.91
(M3.5)	7.0	2		3.13		1.32	1.02	
M4	LR-4	8.0		2.3		3.76	1.46	1.16
(M4.5)	LR-5	9.0	0 -0.6	2.55	0 -0.4	4.70	1.76	1.33
M5		10.0		2.8		4.72	1.87	1.47
M6	LR-6	12.0	0 -0.7	3.4	0 -0.4	5.89	2.30	1.80
M8	LR-8	16.0				0 -0.8	4.4	7.48

注(1) qはLRゲージ沈み深さを示す。  
Note (1) "q" refers to the penetration depth gauge measurement of LR.

3ULR  
ULR  
5ULR  
LR  
LR-S  
LS  
LX  
LH  
LH-S  
LH-SS  
5LR  
5LH