

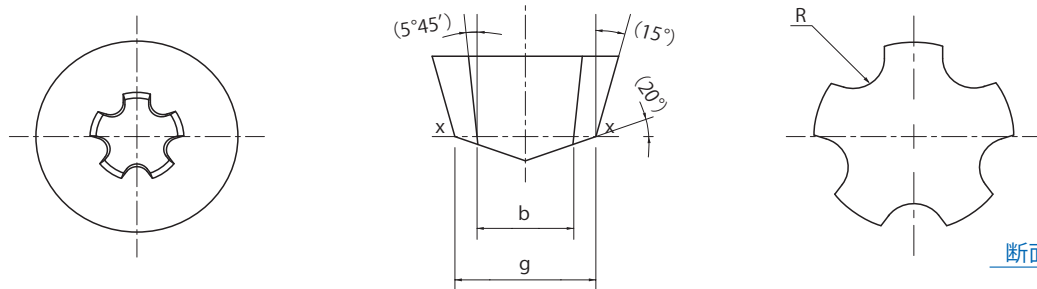
特長 Features

- 1 ー 駆動角が0°の設計でトルク伝達性に優れる
Maximum torque transmission is achieved from 0 degree driving angle design.
- 2 ー 締付け時にカムアウトをしない
Allows no cam-out of tightening tools.
- 3 ー ビット・ドライバーとの付着性が高いため、作業しやすい
Better fit between bit and screw, improves work efficiency.
- 4 ー 締付け工具の耐久性が高い
Prolongs of the life of tightening tools.
- 5 ー リセスの強度が高い
High strength of recess.
- 6 ー ねじ部品の小型化、薄頭化に適している
Suitable for compact and thin-head screw parts.
- 7 ー いじり止め(タンパープルーフ)になる
Allows tamper-proof.



5ULR 基本形状と寸法

BASIC SHAPE AND SIZE OF 5ULR



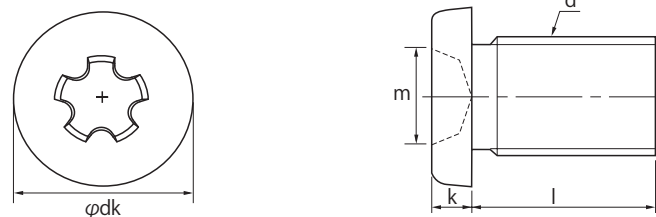
断面X-X

単位 ; mm Unit ; mm

	g	b	R
5ULR-0	1.24	0.83	0.19
5ULR-1	1.60	1.16	0.25

5ULR-0 / JCIS 規格準拠

5ULR-0 / JCIS STANDARD



単位 ; mm Unit ; mm

種類 Type	ねじの呼び Nominal Size	リセス番号 No.	ødk		k		m 参考 Reference	q ⁽¹⁾	
			基準寸法 Basic Size	許容差 Tolerance	基準寸法 Basic Size	許容差 Tolerance		最大 Maximum	最小 Minimum
1種 Type1	M1.4	5ULR-0	2.2	+0.05 -0.1	0.5	+0.1 0	1.48	0.43	0.30
	M1.6		2.4		0.5		1.50	0.47	0.34
	M1.7		2.5		0.5		1.50	0.47	0.34
	M2		3.0		+0.05 -0.2		0.6	1.54	0.54
2種 Type2	M1.4		2.5	+0.05 -0.1	0.5	+0.1 0	1.48	0.43	0.30
	M1.6		2.8		0.5		1.50	0.47	0.34
	M1.7		3.0		0.5		1.50	0.47	0.34
	M2		3.5		+0.05 -0.2		0.6	1.54	0.54
3種 Type3	M1.2		2.2	+0.05 -0.1	0.7	±0.05	1.48	0.43	0.30
	M1.4		2.5		0.8		1.54	0.54	0.41
	M1.6		2.8		0.8		1.62	0.69	0.56
	M1.7		3.0		0.9		1.62	0.69	0.56
	M2	3.5	+0.05 -0.2		1.0		±0.08	1.68	0.80

注(1) qは5ULR-0のゲージ沈み深さを示す。

Note (1) "q" refers to the penetration depth gauge measurement of a 5ULR-0.