

## ● ライン穴 LINE RECESS

**ULR**

**ULR 基本**  
BASICS OF ULR

**テープタイプ 食い付きあり**

Tapered Recess

Positive Engagement

ウルトラ・ライン穴はLRの設計思想を受けつつ、かつマイクロねじに対応した使い勝手の良いリセスです。

Ultra line recesses are easy to use and provide good fit for screws.

### 特長 Features

#### 1－駆動角が0°の設計でトルク伝達性に優れる

Maximum torque transmission is achieved from 0 degree driving angle design.

#### 2－締付け時にカムアウトをしない

Allows no cam-out of tightening tools.

#### 3－ビット・ドライバーとの付着性が良いため、作業しやすい

Better fit between bit and screw, improves work efficiency.

#### 4－締付け工具の耐久性が高い

Prolongs of the life of tightening tools.

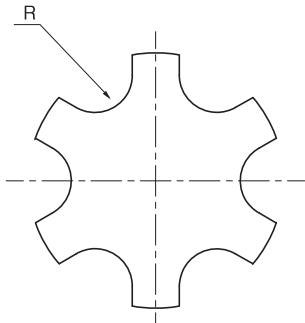
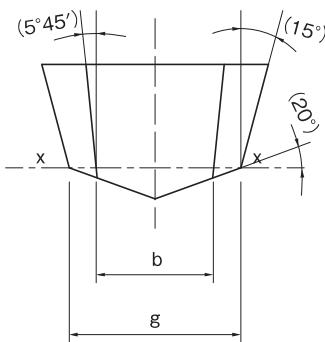
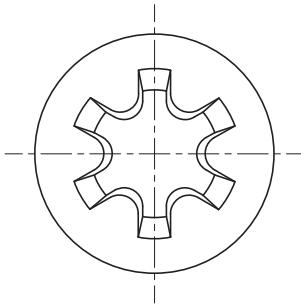
#### 5－ねじ部品の小型化、薄頭化に適している

Suitable for compact and thin-head screw parts.



### ■ ULR 基本形状と寸法

BASIC SHAPE AND SIZE OF ULR



断面X-X

リセス番号 No.	g	b	R
ULR-00	0.80	0.53	0.09
ULR-0	1.24	0.83	0.19
ULR-1	1.60	1.16	0.25
ULR-2	2.20	1.50	0.35
ULR-3	2.80	1.90	0.45
ULR-4	3.60	2.50	0.55
ULR-5	5.00	3.30	0.85

単位 : mm Unit : mm

Line Recess

3ULR

Line Recess

ULR

Line Recess

5ULR

Line Recess

LR

Line Recess

LR-S

Line Recess

LS

Line Recess

LX

Line Head

LH

Line Head

LH-S

Line Head

LH-SS

Taper Proof

5LR

Taper Proof

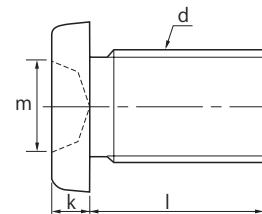
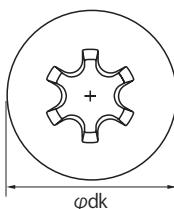
5LH

Taper Proof

連続用ねじ

Special Power Bits

アドバイス



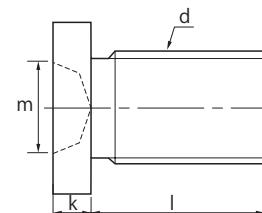
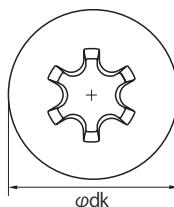
単位 ; mm Unit ; mm

種類 Type	ねじの呼び Nominal Size	リセス番号 No.	ødk		k		参考 Reference	q <sup>(1)</sup>	
			基準寸法 Basic Size	許容差 Tolerance	基準寸法 Basic Size	許容差 Tolerance		最大 Maximum	最小 Minimum
1種 Type1	M1.4	ULR-0	2.2	+0.05 -0.1	0.5	+0.1 0	1.48	0.43	0.30
	M1.6		2.4		0.5		1.50	0.47	0.34
	M1.7		2.5		0.5		1.50	0.47	0.34
	M2		3.0	+0.05 -0.2	0.6		1.54	0.54	0.41
2種 Type2	M1.4	ULR-0	2.5	+0.05 -0.1	0.5	+0.1 0	1.48	0.43	0.30
	M1.6		2.8		0.5		1.50	0.47	0.34
	M1.7		3.0		0.5		1.50	0.47	0.34
	M2		3.5	+0.05 -0.2	0.6		1.54	0.54	0.41
3種 Type3	M1.2	ULR-0	2.2	+0.05 -0.1	0.7	±0.05	1.48	0.43	0.30
	M1.4		2.5		0.8		1.54	0.54	0.41
	M1.6		2.8		0.8		1.62	0.69	0.56
	M1.7		3.0		0.9		1.62	0.69	0.56
	M2		3.5	+0.05 -0.2	1.0	±0.08	1.68	0.80	0.67

注(1) qはULR-0のゲージ沈み深さを示す。

Note (1) "q" refers to the penetration depth gauge measurement of a ULR-0.

## ULR／極小ねじ ULR / MINIATURE SCREWS



単位 ; mm Unit ; mm

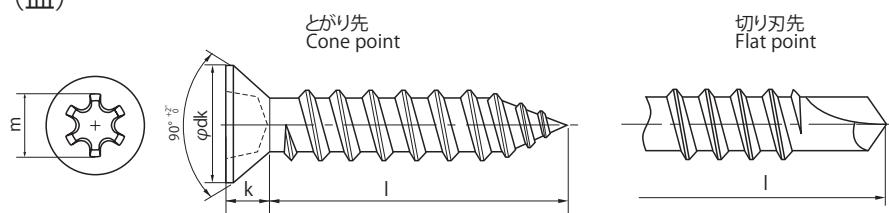
ねじの呼び Nominal Size	リセス番号 No.	ødk		k		参考 Reference	q <sup>(1)</sup>	
		基準寸法 Basic Size	許容差 Tolerance	基準寸法 Basic Size	許容差 Tolerance		最大 Maximum	最小 Minimum
M1	ULR-00	2.0	+0.05 -0.2	0.5	+0.1 0	0.99	0.3	0.2
		2.2		0.5		0.99	0.3	0.2
M1.4	ULR-0	2.2		0.5		1.04	0.4	0.2
		2.5		0.5		1.43	0.3	0.2
M1.6	ULR-0	2.8		0.5		1.43	0.3	0.2
		3.0		0.5		1.43	0.3	0.2
M2	ULR-1	3.0	+0.05 -0.2	0.6	±0.05	1.48	0.4	0.3
		3.5		0.7		1.82	0.3	0.2
M2.2	ULR-1	3.5		0.7		1.82	0.3	0.2
		4.0		0.8		1.88	0.4	0.3
M2.5	ULR-1	4.0		0.8		1.88	0.4	0.3
		4.5		1.0		1.93	0.5	0.4

注(1) qはULRのゲージ沈み深さを示す。

Note (1) "q" refers to the penetration depth gauge measurement of a ULR.

## ●建築用ねじ Construction Screws or Building Screws

### ロックスター (皿) LOCKSTAR FLAT HEAD



単位 ; mm Unit ; mm

呼び径 Nominal Size		2.9	3.5	3.9	4.2	4.8	5.5	6.3
φdk	最大(基準寸法) Basic Size	5.5	7.3	7.7	8.4	9.3	10.3	11.3
	最小 Minimum	5.2	6.9	7.2	8	8.9	9.9	10.9
k	最大 Maximum		1.7	2.35	2.5	2.6	2.8	3
ULR	リセス番号 No	2	3			4	5	
	m 参考 Reference	2.85	3.7	3.8	3.9	4.7	5	5.1
	最大 Maximum	1.05	1.7	1.9	2.05	2.25	2.8	3
	最小 Minimum	0.75	1.3	1.5	1.65	1.85	2.4	2.6

注(1) qはULRのゲージ沈み深さを示す。

Note (1) "q" refers to the penetration depth gauge measurement of a ULR.

※ねじ部の形状・寸法は、ドリリングタッピングねじ(JIS B 1125)の規定によります。

\*The thread's shape and dimensions of the screw, conform to the specification for the self drilling tapping screw (JIS B 1125).